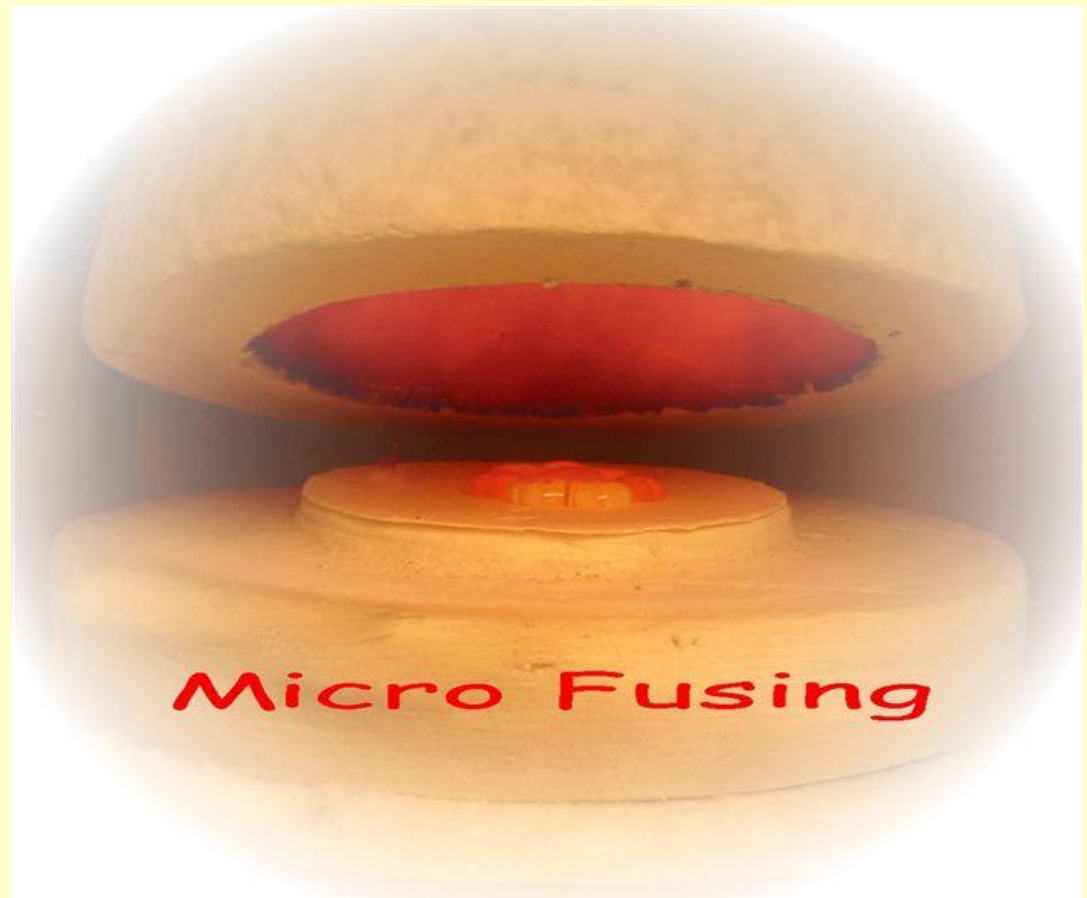
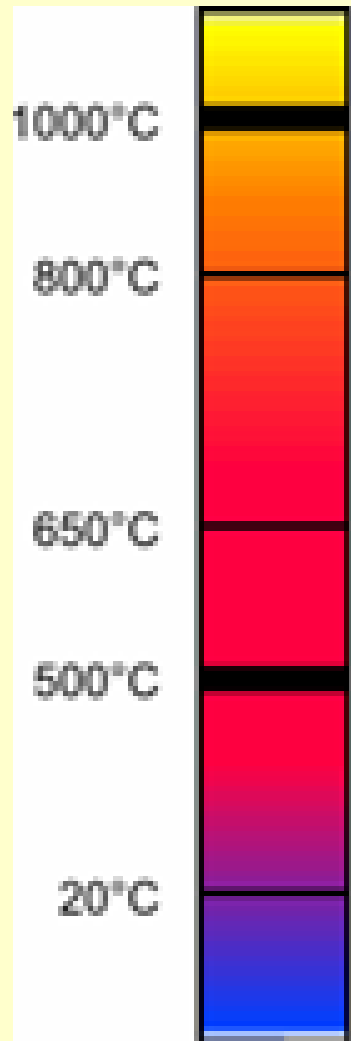


Micro Fusing box mikrohullámú sütőhöz



Ajánlás

A Micro Fusing eszköz nagy előnye, hogy olyanok is tudnak otthon üveget olvasztani, ékszert készíteni, stb., akik nem akarnak, vagy nem tudnak égetőkemencére beruházni, de a különféle technikákat szívesen kipróbálnák. A Micro Fusing konténer dobozban a teljes égetési ciklus és a lehűlési szakasz nem éri el az egy órát, így szakkörök, tanfolyamok részére is ideális, a tanfolyamhallgatók még aznap haza is vihetik, amit készítettek.

Két típus rendelhető: **GS 100/55** [üvegolvasztásra](#), ezüstgyurma kiégetésére, a **GSE 100/55** üvegolvasztásra, ezüstgyurma kiégetésére és tűzzománcozásra.

Az Micro Fusing karton dobozban kerül forgalomba, mely tartalmazza a Micro Fusing olvasztókemencét, égetési segédeszközt és részletes használati utasítást.



Mikrohullámú tűzhely



- Olyan egyszerű forgótányéros mikrohullámú tűzhelyre van szükség, amelyik mechanikus fokozatszabályozóval és időzítővel rendelkezik. 700 - 800 W maximális teljesítményű mikrohullámú sütő már megfelelő.

- Micro Fusing box teljesítményigénye max 500 W.

- Az égetési ciklus 4- 12 percig terjed, technikától és a sütő teljesítményétől függően.

- A Micro Fusing nem tartalmaz veszélyes anyagokat, de az égetésnél használt technikák esetleg szennyezhetik a tűzhelyet. Ajánlott, erre a célra egy külön mikrohullámú tűzhelyet alkalmazni. Ha lehetséges célszerű rozsdamentes, vagy zománcozott belső terű tűzhelyet alkalmazni.



Micro Fusing kemence

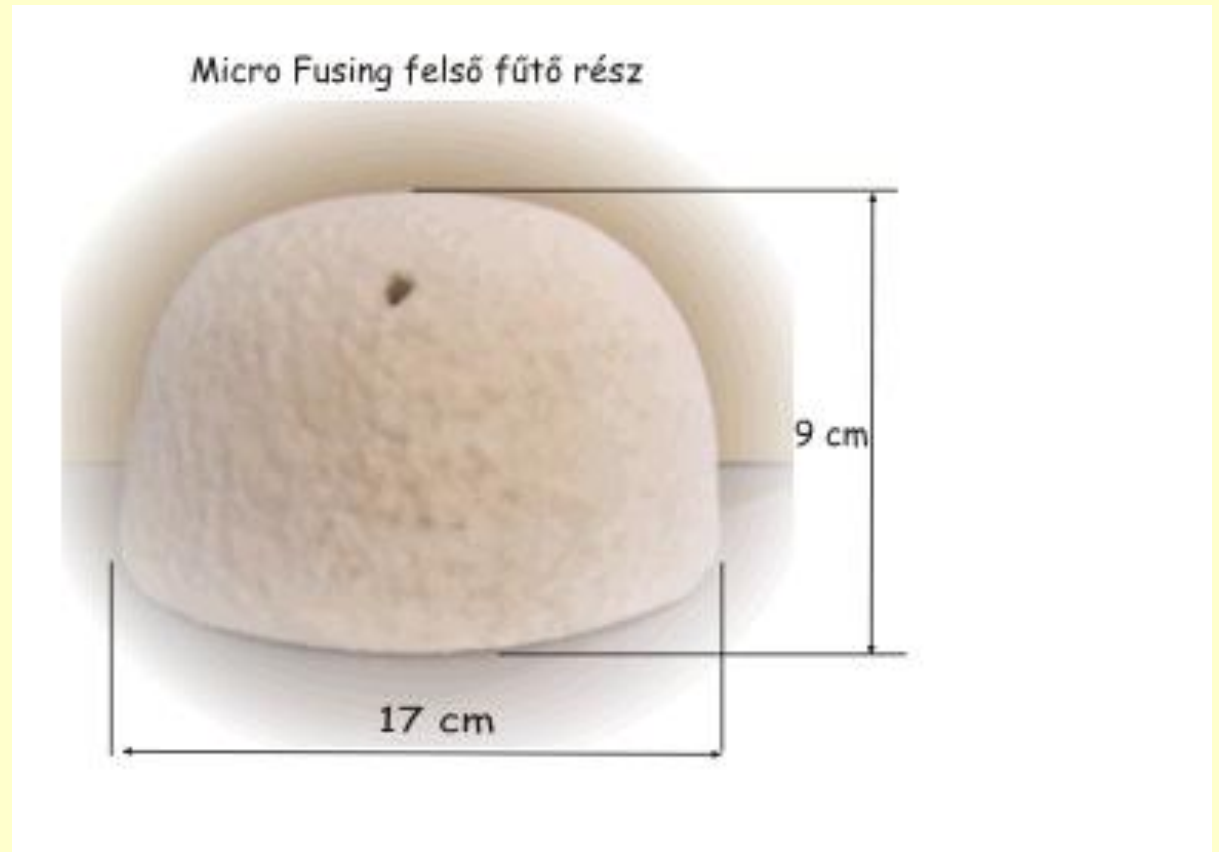


- A mikro kemence egy hőszigetelt anyagból készült doboz, mely a belső palástjára felvitt speciális bevonat segítségével a mikro hullámú energiát hőenergiává alakítja át. A belső tér rövid idő alatt magas hőfokot ér el, mely alkalmassá teszi a legkülönbözőbb hobby kézműves technikák műveléséhez. Fusing, Art Clay Sílver, tűzzománc, stb.
- A Micro Fusing kemence egy [alsó részből](#) és egy arra illeszkedő [felső részből](#) áll.
- Az olvasztásra, kiégetésre előkészített anyag az alsó részre kerül.
- Hasznos égetésre használható terület nagysága átmérő 9 cm, magassága 5 cm.
- A felső rész tartalmazza a fűtő bevonatot. A szellőző nyílás a relatív vízgőz elvezetésére, valamint az égetési folyamat megfigyelésére szolgál, a nyíláson keresztül látható [szín](#) alapján..

Felső fűtött rész



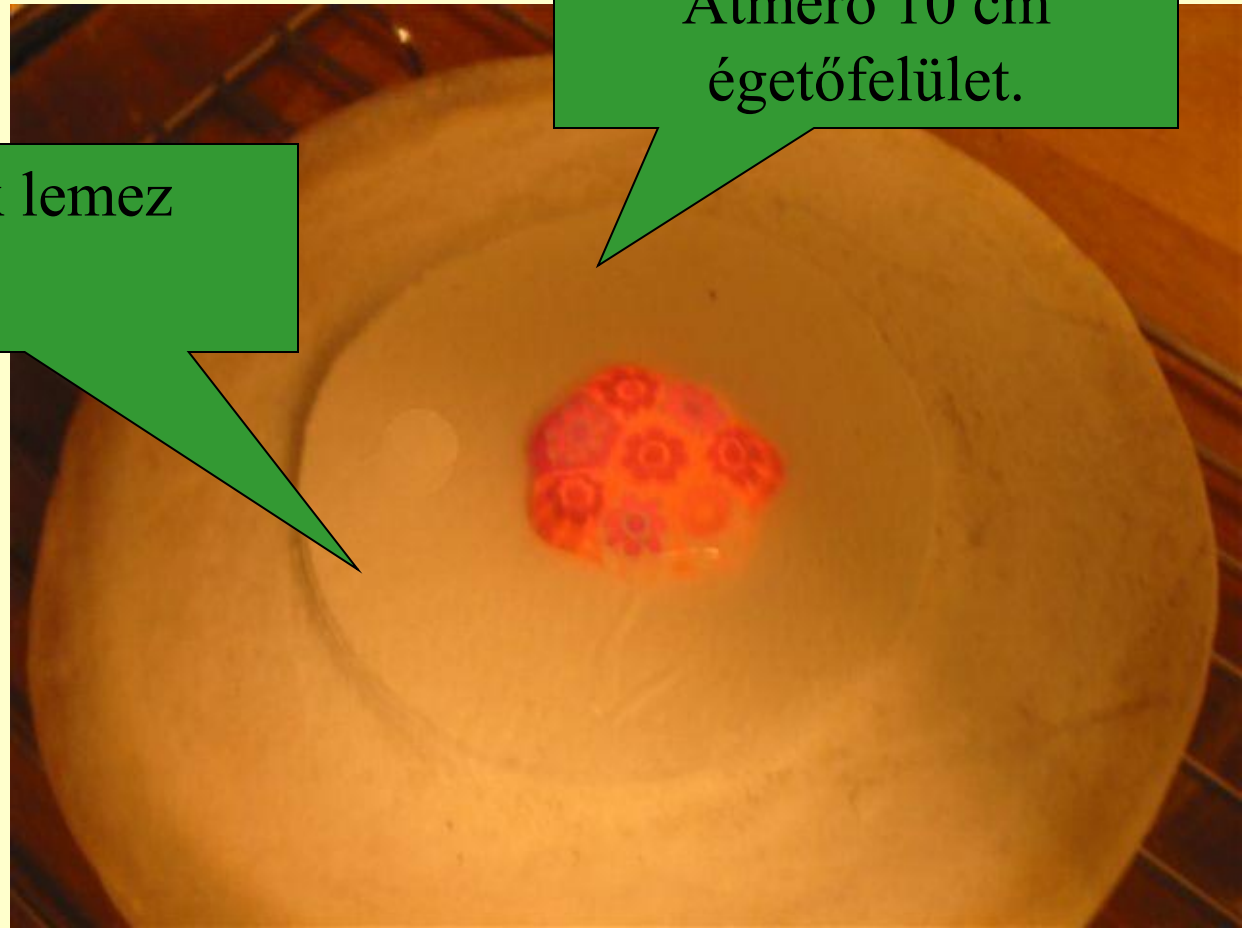
Fűtő réteg



Alsó rész

Fíberfrax lemez

Átmérő 10 cm
égetőfelület.



Mikrohullámú sütő előkészítése

1. Helyezzük be a forgótányérra Micro Fusing box alsó részét, s nézzük meg, hogy vízszintesen áll-e.
2. Amennyiben szükséges, a tartozék kerámiapaplannal egyenesítsük ki a mikrohullámú box alját. A tartozék kerámiaszálaspaplanból ollóval ki lehet alakítani a megfelelő formát, hogy ne billegjen a fusing box.

Első használatbavétel

Figyelmesen olvassa el az első üzembe helyezés utasításait, hogy készüléke a továbbiakban megfelelően működjön.

1.Helyezze el az üres Micro Fusing boxot a mikrohullámú sütőbe és fűtse 4-5 percig **közepes teljesítményfokozaton**. A felfűtés alatt a benézőnyíláson látható fény periódikusan be- és kikapcsol, a kiválasztott teljesítménytől függően. Ez megszokott dolog az összes mikrohullámú tűzhelynél. Vegye ki a Micro Fusing boxot a mikrohullámú sütőből. Tegye az előkészített aljzatra, és hagyja teljesen a fedéllel együtt lehűlni. **A fedelet ne emelje le a az aljzatról, mert a hirtelen hűlés miatt megrepedezhet a fűtő réteg!** Ezzel üzembe helyeztük a Micro Fusing boxot.

Olvasztás 1

Helyezze a mikrohullámú sütőbe az előkészített Micro Fusing box aljat az olvasztandó üveggel együtt.

Helyezze rá a fedelet, úgy hogy körkörösén illeszkedjen.

A Mikrohullámú sütő óráját állítsa kb.12 percre.

Állítsa közepes teljesítményre a sütőt, és amikor a kémlelőnyíláson keresztül folyamatosan narancsszínű fényt lát,

az azt jelenti, hogy a belső fekete fűtő felület izzani kezd.

Ezen a teljesítményfokozaton fűtse fel a Micro Fusing boxot a kívánt hőmérsékletre.

Ha nem elégséges a közepes teljesítmény a kívánt hőfok eléréséhez, a felfűtés utolsó harmadában eggyel nagyobb teljesítményfokozatot használhat.

Ezek általános beállítások, s 700 W maximális teljesítményű mikróra vonatkoznak.

Nagyobb teljesítményű mikrosütőnél kezdje alacsonyabb fokozaton.

Üvegvastagságtól, mikrohullámú sütő teljesítményétől függően változtassa meg, ha szükséges.

Akkor használja helyesen a sütő beállításokat, ha kb. 8-12 perc alatt éri el a fusing hőmérsékletet a box belsejében.

Ilyenkor egyenletes a felfűtés, nem törik az üveg, s van idő a végső stádiumban a megfelelő időben beavatkozni.

Olvasztás 2

Rendszeresen ellenőrizze a megolvasztás állapotát oly módon, hogy leállítja az olvasztási folyamatot és felemeli a fedelet (viseljen kesztyűt!), ezt percenként el lehet végezni. Ha még nem kész, de látszik, hogy kezd olvadni a behelyezett üveg, folytatható az égetés. Ilyenkor egy fokozatot visszavehet a mikrószűtőn.. Ügyeljen arra, hogy ne olvassza túl az üveget, mert megfolyik, és tönkre teheti a fűtő bevonatot.

Bizonyos idő el fog telni, amíg majd jól meg tudja ítélni a megolvadás állapotát. Minden mikrohullámú tűzhely, minden üveg, minden **Micro Fusing** készülék saját beállítást igényel, amit ki kell tapasztalni. Egy nagyobb teljesítményű tűzhelynél gyakrabban kell ellenőrzést végezni.

A kelleténél soha ne emelje tovább a fusing box tetejét.

Amikor úgy látja, - a fedél felbillentése közben, - hogy megfelelően megolvadt az üveg, tekerje vissza alapállásba a mikrohullámú sütő óráját, ezáltal a sütő kikapcsol, s vegye ki a komplett fusing boxot a sütőből, és helyezze szilárd, nem gyúlékony anyagra, vagy fém tartóra, s hagyja teljesen lehűlni.

Figyelem: Ha hosszú ideig igen nagy teljesítményt vesz igénybe, akkor a hőmérséklet a Micro Fusing készülék belsejében tartósan 1000 °C-nál nagyobb hőmérsékletet ér el, és ez magas hőmérséklet tönkretelheti a fűtő réteget.

Tanácsok az üzemeltetéshez

Ne tegyünk be vizes, nedves tárgyat a Micro Fusing készülék belsejébe.

Ha nem ismerjük mikrohullámú sütőnk teljesítményét, alacsony teljesítményen próbáljunk először.

Ha nem szükséges, ne használjunk a legnagyobb teljesítményfokozatot.

Nagyobb teljesítményű mikrohullámú sütőnél sűrűbben ellenőrizzük az olvasztás állapotát.

A fűtő, réteget ne érintsük kézzel, mert helyi túlmelegedés léphet fel.

A hűlési szakaszban soha ne emelje le a tetőt, mert a fűtő réteg a hirtelen hőmérsékletváltozástól megreped. Hűlési szakasz a megolvasztás utáni szakasz.

Addig lehet emelgetni a tetőt, amíg az üveg még vörös izzásban van.

Írjon részletes naplót az olvasztási időről annak érdekében, hogy képes legyen megismételni az eredményeket.

Tartozékok



Opcióként rendelhető tartozék:
Fiber lemez, fusing papír
Kerámiapaplan
Micro Fusing alsó rész
Fusing ékszerkészítő csomag.

A képen látható tartozékokat a Micro Fusing box doboza tartalmazza!

Kompatibilitás

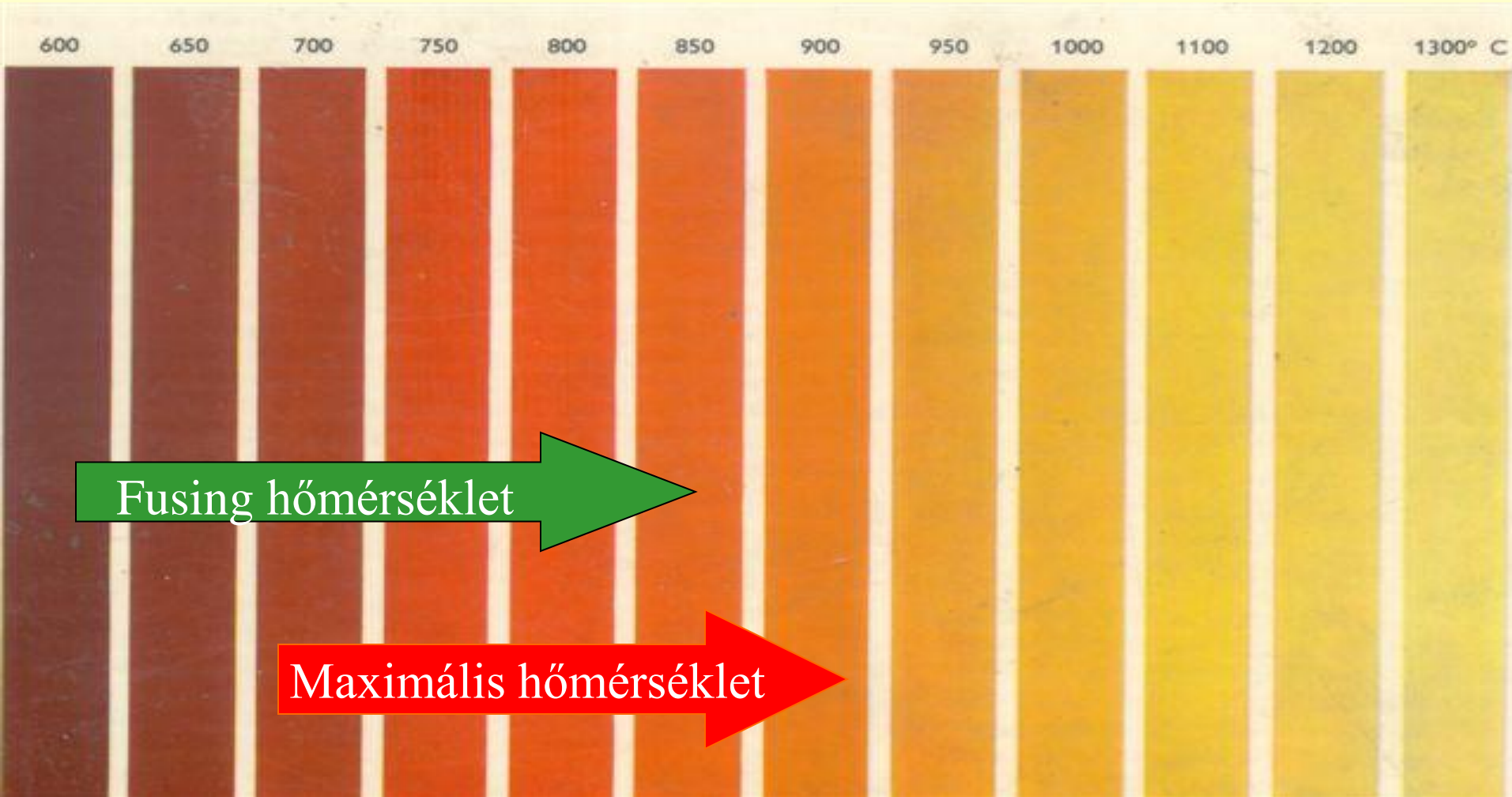
Csak olyan üvegeket lehet összeolvasztani problémamentesen egymással, amelyek hőtágulási együtthatója /COE/ megegyezik, vagyis kompatibilis.

Ha nem azonos COE számú üvegek kerülnek összeolvasztásra, hűléskor a termék megreped.

Ha mindig azonos üveggel dolgozunk, nem lehet probléma.

Ha nem biztos benne hogy milyen típusúak azok az üvegek, amiket össze szeretne olvasztani, előtte kis darabokat helyezzen egy alapra és olvassza meg. Ha nem reped el, és nem kagylósodik ki a beolvasztott üveg széle, hasonló hőtágulási együtthatóval rendelkeznek az üvegek.

Színskála



Hibakeresés

Hibajelenség: Az olvasztott tárgy eltörik. A törés szélei tompák.

Hiba oka: Túl gyors a felfűtési szakasz első része.

Megoldás: Ne indítsa teljes teljesítménnyel a fűtést.

2-3 percig elég közepes teljesítménnyel fűteni, majd utána kapcsolni a nagyobb teljesítményre.

Hibajelenség: Az olvasztott tárgy eltörik. A törés éles.

Hiba oka: túl gyors az olvasztás utáni lehűlés.

Megoldás: A mikrohullámú sütőből való kivétel után már ne emelgessük a tetőt.

Hibajelenség: Egy idő után nem működik a Micro Fusing box.

Látszólag a mikrohullámú sütő működik.

Hiba oka: A mikrohullámú sütő biztonsági kapcsolója kikapcsolt. Valószínűleg többször hosszabb ideig billentette fel a fedelet és sok hő távozott a boxból.

Megoldás: vegyük ki a készüléket, hagyjuk kihűlni a mikrohullámú sütőt nyitott ajtóval.

Kb. 30 perc múlva a biztonsági kapcsoló visszakapcsol.

Garanciális feltételek

Hobbytechnika vállalkozás a Micro Fusing készülékre garanciát vállal az alábbi feltételek mellett:

1. A garanciális javítás időtartama: 2 munkanap.
2. A készülék szervizbe juttatása, szállítás költsége a vásárlót terheli.
3. Nem érvényes a garancia:
 - 3a: Nem rendeltetésszerű használatból, törésből, túlfűtésből, elemi kárból származó meghibásodásokra.
 - 3b: A készülék illetéktelen személyek által végzett javítása, valamint olvashatatlan garancialevél esetén.

A Micro Fusing készülék használata során más készülékekben okozott kárért a gyártót felelősség nem terheli.

A Micro Fusing készülék fekete fűtő bevonatának esetleges hajszálrepedései, apróbb leválásai a működést nem befolyásolják.

Balesetvédelem

A készülék használata,- egyszerűsége ellenére,- fokozott figyelmet igényel.

A működő Micro Fusing készüléket soha ne hagyjon felügyelet nélkül!

A Micro Fusing box belseje akár 1000 Celsius fokra is felizzik, a külső palástot mindig védőkesztyűvel fogja meg.

Mindig két kézzel,- az aljat összefogva a fedéllel,- vegye ki a készüléket a mikrohullámú sütőből.

Az égetési ciklus lejártá után a Micro Fusing készüléket egy arra alkalmas stabil, tartóra helyezve hagyja teljesen kihűlni.

Gyerek nem kezelheti a készüléket, még felügyelet mellett sem!

Ékszerkészítő Fusing csomag Micro Fusing Boxhoz, és hobby kemencéhez.

Teljes csomag tartalma



Elérhetőség

Hobbytechnika Vállalkozás <http://www.fusing.hu/> mail: fusing@fusing.hu

Értékesítés, - felvilágosítás és segítség fusing technikával,- készüléssel, - olvasztási technológiával kapcsolatban: info@microfusing.hu

Telefon: 34/340914, Mobil: 205 949442.

Kemencegyártás, kemencejavítás.